



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Nantes, France - Le 15 février 2024

Une première année réussie pour le projet SUSPENS

Les partenaires du projet SUSPENS se sont réunis les 23 et 24 janvier dernier à Saint-Malo, dans les locaux de Forvia, pour partager les avancées du projet, un an après son lancement. Ces deux jours ont été l'occasion de faire le point sur la première année et de convenir collectivement du plan d'action pour 2024 dans l'objectif de réduire l'empreinte environnementale des structures composites. La réunion s'est terminée par une visite de l'usine Forvia à Saint-Méloir des Ondes, où des équipements automobiles en composites sont principalement fabriqués pour les voitures haut de gamme. Fort de ces premiers résultats prometteurs et de la dynamique de groupe positive, L'IRT Jules Verne, qui coordonne ce projet européen, réaffirme sa confiance pour développer de nouveaux composites biosourcés industrialisables.

Des résultats prometteurs pour le projet

La première année de SUSPENS a été principalement consacrée au développement des matériaux. L'objectif de SUSPENS est de développer des résines époxy et polyester biosourcées à plus de 95 %, associées à des renforts durables fabriqués à partir de fibres naturelles et de fibres de carbone ou de verre recyclées.

A ce stade, les partenaires ont exploré différentes formulations de résines époxy et polyester et analysé leurs différentes performances mécaniques tout en tenant compte des trois applications de fabrication ciblées par SUSPENS (industries automobile, aérospatiale et nautisme). Des premiers prototypes de fibres de cellulose et de carbone ont également été produits, et un premier panneau composite a été réalisé. De plus, des discussions sur les approches de recyclage et la méthodologie d'évaluation du cycle de vie des éléments composites ont eu lieu entre les partenaires.

Un comité d'experts a également été constitué pour suivre la mise en œuvre de SUSPENS, il conseillera et fournira des orientations et des connaissances à l'équipe projet et s'assurera que le projet concerve une vision réaliste sur la faisabilité industrielle. Ce comité consultatif est composé de cinq experts : Sigrid Ter Heide - Directrice du développement mondial des marchés chez Westlake (Pays-Bas), Cristian Lira - Ingénieur principal de recherche au National Composites Center (Royaume-Uni), Thierry Renault - Expert senior composites chez Faurecia (France), Thierry Chantraine - Responsable de l'innovation chez Skywin (France) et Stéphane LeDiraison - Skipper et ingénieur (France).

Les Prochaines étapes

Les prochains mois seront consacrés à la validation des performances des matériaux conçus par les partenaires de SUSPENS via des essais sur divers échantillons, dans le but de

sélectionner les meilleures résines et fibres, en tenant compte des exigences fixées par les partenaires industriels du projet. Les impacts environnementaux, la disponibilité des ingrédients et la capacité à être produits en grande échelle à un coût compétitif seront pris en compte dans la sélection des résines et fibres.

La plupart des partenaires de SUSPENS seront également présents au JEC World en mars 2024 à Paris, le salon international des composites, une excellente occasion de promouvoir les premières réalisations de SUSPENS.

Pour en savoir plus sur SUSPENS

SUSPENS est un projet de recherche européen, qui se poursuivra jusqu'en 2026, et coordonné par l'IRT Jules Verne, institut technologique basé à Bouguenais, en France. Avec 11 autres partenaires européens, SUSPENS s'attaque au défi de réduire l'empreinte environnementale de la fabrication de structures composites sandwich et structures creuses pour les industries automobile, nautique et aéronautique. Découvrez les défis actuels entourant les matériaux composites et les principaux défis auxquels SUSPENS fait face en regardant la vidéo du projet.

Contacts presse

Landry Chiron • 06 85 50 39 12 • landry.chiron@irt-jules-verne.fr

À propos de l'IRT Jules Verne – www.irt-jules-verne.fr

L'IRT Jules Verne est le centre de recherche industriel dédié au manufacturing. Centré sur les besoins de filières industrielles stratégiques – aéronautique, automobile, énergie, navale et équipements de production – il opère la recherche en mode collaboratif en s'alliant aux meilleures ressources industrielles et académiques. Ensemble, ils travaillent à l'élaboration de technologies innovantes sur 5 thématiques : Procédés de formage & préformage | Technologies d'Assemblage & de Soudage | Procédés de Fabrication Additive | Mobilité dans l'Espace Industriel | Flexibilité de la Production. Les résultats ont vocation à être déployés dans les usines à court et moyen termes. L'IRT Jules Verne propose des solutions globales pouvant aller jusqu'à la réalisation de démonstrateurs industriels à l'échelle 1. Pour cela, il s'appuie sur des compétences de haut niveau et des équipements industriels de pointe. L'IRT Jules Verne s'inscrit au cœur d'un écosystème d'innovation d'excellence et déploie une stratégie coordonnée avec le Pôle de compétitivité EMC2. En 2022, il a intégré ses nouveaux locaux de 7000 m2, dont 4000 m2 de halles technologiques, dans le campus dédié à l'innovation industrielle et à l'industrie du futur de la métropole nantaise.



L'IRT Jules Verne bénéficie d'une aide de l'État au titre du programme d'Investissements d'avenir portant la référence ANR-10-AIRT-02