

CELLULE ROBOTISÉE DE SOUDAGE & WAAM

Cellule YASKAWA composée d'un robot de soudage MA2010, d'un robot de préhension MH24, d'un positionneur 2 axes MT1-750 et d'un générateur FRONIUS TPS 400-i

OFFRES

- **Accompagnement à la robotisation et à l'automatisation de l'assemblage par soudage**
- **Réalisation d'assemblage soudé de manière robotisée et automatisée**
- **Accompagnement et développement de la fabrication additive par procédés arc fil (Wire Arc Additive Manufacturing)**
- **Réalisation de pièces (démonstrateur, prototype) en fabrication additive arc fil**

NOS TRAVAUX DE R&D

- Améliorer la productivité des procédés de soudage et de fabrication additive en optimisant le procédé et la gamme de fabrication
- Optimiser les procédés de soudage automatisé et de fabrication additive (robustesse, contrôle in situ, monitoring, asservissement ...)
- Améliorer et garantir la qualité des pièces assemblées ou réalisées par la fabrication additive par le procédé
- Intégrer et valider techniquement et économiquement la fabrication additive DED (Direct Energy Deposition) fil
- Automatiser la réparation des pièces métalliques

CARACTÉRISTIQUES

ÉQUIPEMENTS ROBOTIQUES

Robot 6 axes de soudage MA 2010 (maître)
Charge utile max 10 kg
Portée max 2010 mm

Robot 6 axes de manipulation MH24 (esclave)
Charge utile max 24 kg

Positionneur MTI-750 avec gestion de deux axes
Charge utile max 750 kg

ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE

Générateur de soudage MIG/MAG FRONIUS - TPSi 400
Monitoring procédé
Vidéo, température et électrique

SUITE LOGICIELS

MotoSim et IM Additive Manufacturing

