

PRESSE VERTICALE 50 TONNES

Presse à plateaux chauffants et refroidissants de 1 à 50 T

OFFRES

Presse de mise en œuvre des matériaux composites thermodurcissables et thermoplastiques :

- Développement de procédés à petite échelle, formage, moulage, consolidation.
- Réalisation d'essais : fabrication de plaque éprouvettes pour caractérisation des matériaux.
- Optimisation des transferts thermiques.
- Maîtrise de la consolidation ou polymérisation pour optimiser les temps de cycle tout en assurant la qualité et la santé du matériau.



CARACTÉRISTIQUES

DIMENSIONS

Plateaux chauffants : 600 x 600 mm
Espace maxi presse ouverte : 500 mm
Course : 450 mm
Hauteur plan de travail : 1100 mm

VÉRIN DE FERMETURE

Force de travail réglable de 10 à 500 kN
Force de rappel : 500 kN
Pilotable en effort (kN) ou en position (mm)

CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE

Puissance : 2 x 36 kW, température maxi : 450 °C
Rampe de montée en température : 1 à 10°C/min
Rampe de refroidissement : 2 à 10°C/min
Homogénéité des températures* : +/- 4°C à 250°C et +/- 5°C à 400°C
9 zones / plateau pilotables indépendamment
**sur une surface de 500 x 500 mm, après stabilisation 20 mm, presse fermée*

VITESSES

Ouverture : 1 à 100 mm/sec
Fermeture : 1 à 5 mm/sec

INFOS COMPLÉMENTAIRES

Acquisition des données du cycles
Jusqu'à 10 segments par cycle en automatique
Extracteur de fumée

MOULES

Plaques TD / TP (500 x 420 mm)
Épaisseur : 2 ou 10 mm
Permet d'injecter dans le sens long de la préforme d'injecter en utilisant un point central

L'outillage permet de monitorer les injections via l'utilisation de trois capteurs de pressions XPC10, de deux capteurs de flux TFX et de neuf thermocouples.