

CELLULE ROBOTISÉE de soudage par induction

Robot KUKA KR480



Nos travaux de R&D

- ▶ Cellule de R&D mutualisée et instrumentée pouvant servir à différentes technologies d'assemblage.
- ▶ Moyen destiné à l'assemblage de structures thermoplastiques pour applications multi-filières, actuellement utilisé dans le cadre d'applications aéronautiques.
- ▶ Simulation de la chauffe de composite par induction
- ▶ Développement effecteur et mise au point du procédé
- ▶ Contrôle de l'assemblage
- ▶ Développement d'outillages spécifiques

Caractéristiques

Robot KUKA Modèle KR480 R330 MT

Charge utile	480 kg
Précision du robot	0,1 mm
Rayon d'action du robot	3,3 m
Rail linéaire	18 m (7è axe robot)

Générateur de soudage

Puissance maximale absorbée	environ 10 kW
-----------------------------	---------------

Effecteur de soudage et centrale de contrôle

Caméra InfraRouge (IR)	
Pyromètres optiques	Plage de température 80°C-700°C



Contact commercial

business@irt-jules-verne.fr

Contact presse

communication@irt-jules-verne.fr

www.irt-jules-verne.fr

