

CELLULE ROBOTISÉE DE SOUDAGE & WAAM

Cellule YASKAWA composée d'un robot de soudage MA2010, d'un robot de préhension MH24, d'un positionneur 2 axes MT1-750 et d'un générateur FRONIUS TPS 400-i

OFFRES

- **Accompagnement à la conception de pièces optimisées pour la technologie WAAM (Wire Arc Additive Manufacturing) et le soudage robotisé**
- **Réalisation de pièces (démonstrateur, prototype)**

CARACTÉRISTIQUES

ÉQUIPEMENTS ROBOTIQUES

Robot 6 axes de soudage MA 2010 (maître)
Charge utile max 10 kg
Portée max 2010 mm

Robot 6 axes de manipulation MH24 (esclave)
Charge utile max 24 kg

Positionneur MTI-750 avec gestion de deux axes
Charge utile max 750 kg

ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE

Générateur de soudage MIG/MAG FRONIUS - TPSi 400
Monitoring procédé
Vidéo, température et électrique

SUITE LOGICIELS

MotoSim et IM Additive Manufacturing

NOS TRAVAUX DE R&D

- **Développement procédé : amélioration de la compréhension des impacts du procédé sur les matériaux et sur les pièces fabriquées**
- **Étude de l'influence des paramètres procédés**
- **Optimisation du procédé (robustesse, contrôle in situ, ...)**
- **Conception innovante : développement de briques relatives à la méthodologie DFAM (Design For Additive Manufacturing) et modélisation du procédé**
- **Développement de stratégies ALM - Additive Layer Manufacturing (fi I) et PB - Patch Building (fi I et plaques) ou FAM - Fabrication additive en mosaïque**

