

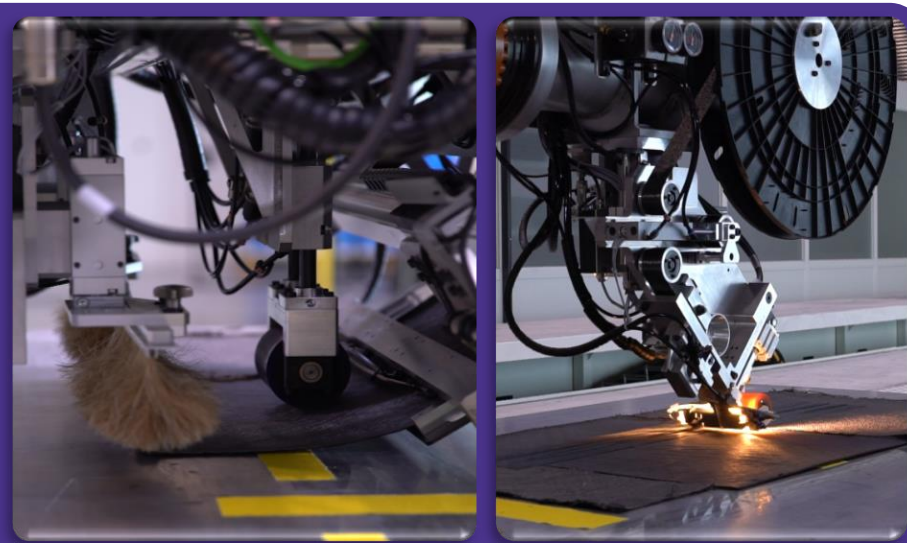
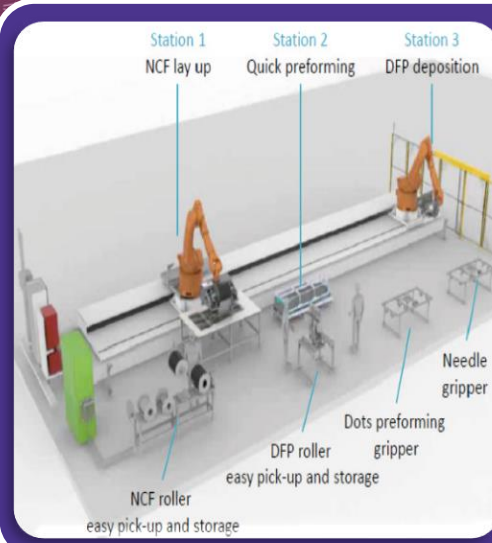
LIGNE DE DRAPAGE ET PREFORMAGE HAUT TAUX DE DÉPÔSE COMBINANT NCF ET DFP SUR LA MÊME PIÈCE

OFFRES

- **Moyen économique grande cadence haut taux de dépose pour pièces de grande dimension**
- **Marchés :** énergies (renouvelable et traditionnelle), aéronautique, transport, etc.
- **R&D :** développement procédé et matériaux avec approche « Design-For-Manufacturing »; essais de faisabilité (design et fabrication de prototypes / démonstrateurs); preuve de concept; définition virtuelle de workshop industriel dédiée à une application spécifique

CARACTÉRISTIQUES

- **Rail de longueur utile de 12,5 mètres avec 2 robots**
- **Tête de NCF + Robot KUKA modèle KR480**
Vitesse de dépose : 300 mm/sec. Max
Largeur NCF : 500mm
Largeur utile de travail du robot : 3326 mm
Précision du procédé : 0/+3mm
Capacité de charge : 480 kg
- **Tête DFP + Robot KUKA modèle KR480**
Vitesse de dépose : 300 mm/sec. Max
Largeur DFP : 1,5'
Largeur utile de travail du robot : 3326 mm
Précision du procédé : +/- 1 mm
Capacité de charge : 480 kg
Pick & place : Cadre de 2x1m avec 12 préhenseurs



NOS TRAVAUX DE R&D

- **Evaluation d'une application haut taux de dépose en partant du design jusqu'à la définition du moyen industriel final.**